

インターネットコア技術と PSLXの関係

XMLコアテクノロジー分科会

渡辺哲弥

(東洋エンジニアリング株式会社)

目的

- 全ての最適化問題を扱うことができるスケジューリングシステムは存在しない
- スケジューラの導入／他システムとのインテグレーションは大変



- スケジューラをブラックボックス(計画立案機能を持ったオブジェクト)として扱うための仕組みづくり

方針

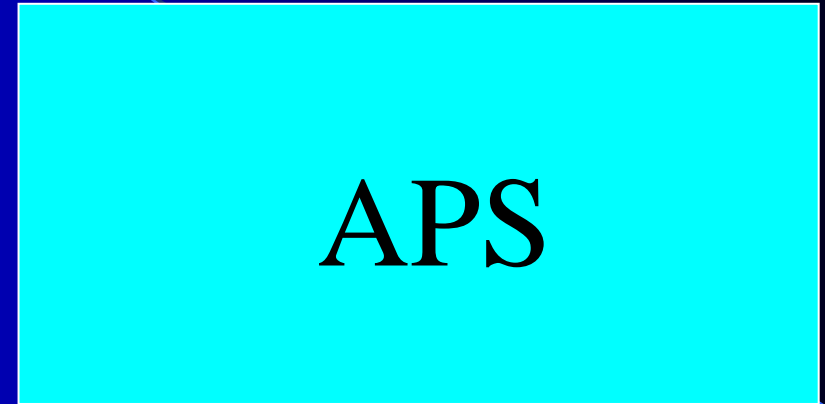
- スケジューラと外部とのI/Fを定義する



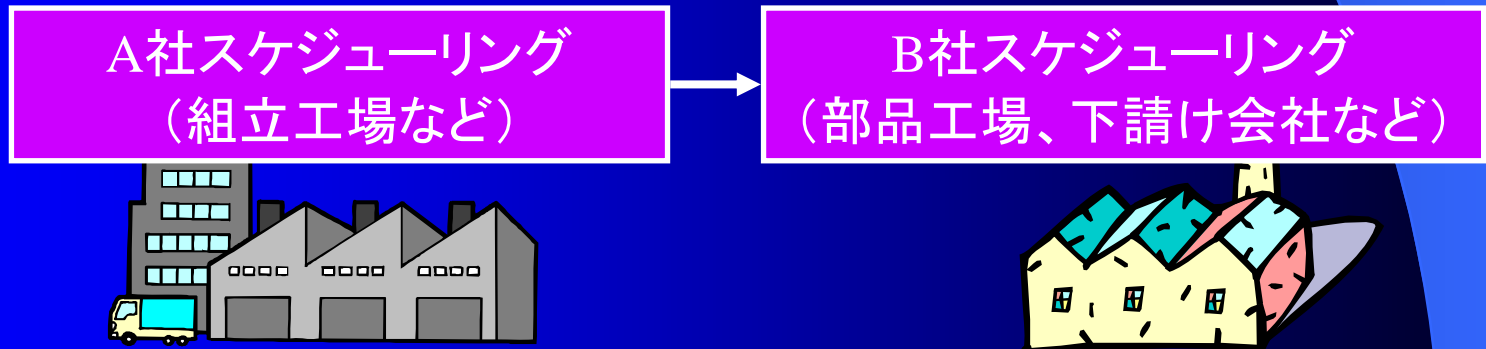
- トランザクショナルデータ
オーダー、スケジューリング結果など
- スケジューリングモデル定義データ
マスタ情報など

スケジューラのI/F

- 垂直接続



- 水平接続

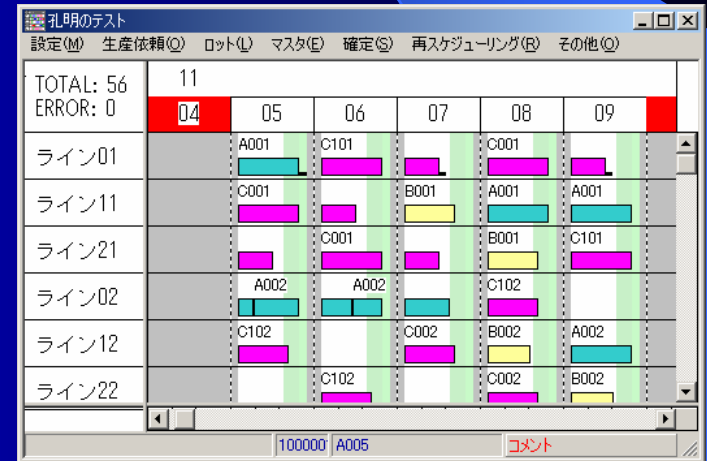


スケジューラのI/F

- 機能接続



スケジューリングエンジン



孔明のテスト
設定(M) 生産依頼(Q) ロット(L) マスタ(E) 確定(S) 再スケジュールリング(B) その他(O)

	04	05	06	07	08	09
TOTAL: 56						
ERROR: 0						
ライン01	A001	C101		C001		
ライン11	C001		B001	A001	A001	
ライン21		C001		B001	C101	
ライン02	A002	A002		C102		
ライン12	C102		C002	B002	A002	
ライン22		C102		C002	B002	

100000 | A005 | コメント

Output

- PSLX仕様書
- XMLスキーマ
トランザクショナルI/F
スケジューリングモデル定義
- 標準解釈仕様書(仕様書内で注記)

作業予定

トランザクショナル データ	ワークフローシナリオ作成
	トランザクションI/F項目検討
	I/F要件共通仕様の作成
	XMLスキーマの作成
モデル定義データ	現在のPSLX仕様の勉強会
	具体例の例示とPSLXでの表現
	仕様の作成
	XMLスキーマの作成

ワークフローシナリオ作成

(9/21 Meeting)

- 生産管理システムやその他のシステムとスケジューリングシステムとをインテグレーションした実例を参考に業務プロセス(フロー)を想定する。
- 次のステップで、想定する業務プロセスからトランザクショナルデータ項目／タイミング／データ内容の状態遷移などの検討を行い、「実用的なI/F項目」の選定を行う。

雰囲気



皆さんの参加をお待ちしています

- スケジューラの関連する業務システムの知識
- スケジューラと外部システムとの接続経験
- スケジューラ的位置付け／あるべき姿に対する提言
- スケジューリング制約列挙・要望・意見
- スケジューリング具体例の提供
- XMLスキーマ作成
- プロトタイプ作成